

BOMBAS DE CALOR AIRE-AGUA

SHERPA SHW

[S3P]

Tamaño	100, 200, 300S
Clase energética	A+
Tipo	calentador de agua
Refrigerante	R290
Temperatura ACS	75°C



Circuito frigorífico a R290

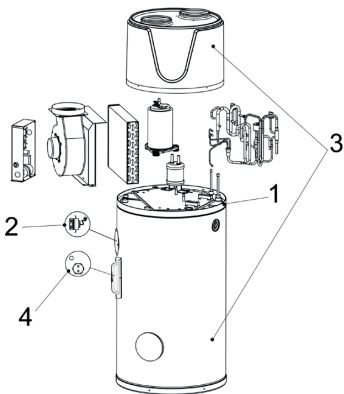
Permite producir ACS de manera eficiente y con un PCA cercano a cero, alcanzando temperaturas de hasta 75 °C, incluso sin resistencias eléctricas, donde las condiciones lo permiten (las resistencias están integradas de serie, para garantizar las mismas prestaciones incluso en las condiciones límite de funcionamiento).

Integración fotovoltaica

Gracias al contacto adecuado, es posible la integración con el sistema fotovoltaico que fuerza el encendido y eleva el punto de ajuste de la máquina. De este modo, se realiza el almacenamiento de la energía producida por la energía fotovoltaica para reducir los costes de producción del ACS y maximizar el ahorro energético.



LAYOUT



1.

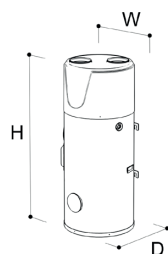
Depósito de acero esmaltado (tamaño 100) y de acero inoxidable (tamaños 200 y 300S)
2.

Ánodo electrónico para garantizar la durabilidad del depósito
3.

Revestimiento de metal pintado y tapa superior de plástico con aislamiento acústico
4.

Resistencia eléctrica de 1,6 kW disponible como respaldo
 - Condensador microcanal para evitar la contaminación gas-agua
 - Bobina auxiliar para integración de energía solar térmica
 - Válvula de expansión electrónica

DIMENSIONES Y PESO



		100	200	300S
W	mm	510	565	647
H	mm	1230	1750	1850
D	mm	510	565	647
PESO NETO	kg	59	72	87

DATOS TÉCNICOS

DATOS TÉCNICOS			100			200			300S		
Código producto			02676			02677			02678		
Frecuencia del compresor			Minima	Nominal	Máxima	Minima	Nominal	Máxima	Minima	Nominal	Máxima
Alimentación eléctrica		V/Ph/Hz	220-240/1/50			220-240/1/50			220-240/1/50		
Capacidad real del depósito		L	95			178			273		
Potencia térmica nominal Prated (EN 16147: 2017 - A7/W55)		W	286			358			365		
Potencia térmica máxima (condiciones de verano)		W	500			700			700		
COP DHW (EN 16147: 2017 - A7/W55)		W/W	2,6			3,4			3,4		
COP DHW (EN 16147: 2017 - A14/W55)		W/W	3,0			3,8			3,9		
Máxima absorción eléctrica con resistencia eléctrica activa		W	500+1600			700+1600			700+1600		
Tiempo de calefacción (EN 16147: 2017 - A7/W51)		h:min	4:18			6:20			9:52		
Tiempo de calefacción en modalidad BOOST (A7 - W10-51)		h:min	1:30			2:56			3:54		
Rango temperatura aire de aspiración		°C	-7°43			-7°43			-7°43		
Gas refrigerante	(a)		R290			R290			R290		
Potencial de calentamiento global			3			3			3		
Carga refrigerante		g	145			150			150		
Caudal de aire nominal (0/90/120 Pa)		m3/h	182/240/293			182/293/350			182/293/350		
Presión máxima de ejercicio del depósito de acumulación		bar	8			8			8		
Resistencia eléctrica auxiliar		W	1600			1600			1600		
Superficie del serpentín de intercambio solar		m²	-			-			1		
Clase de protección			IPX1			IPX1			IPX1		
Peso de transporte		Kg	72			86			105		
Potencia sonora (EN 12102:2013)		dB(A)	50			52			52		
Perfil de descarga (EN 16147: 2017)			M			L			XL		
Clase de eficiencia energética (condiciones climáticas medias)			A+			A+			A+		
ηWH (condiciones climáticas medias (reglamento UE 812/2013))		%	111			139			138		

(a) equipo herméticamente sellado que contiene gas fluorado

Las clases de eficiencia energética se refieren a una gama que va desde A+ hasta F.