

SHERPA SHW S2

Calentador de agua en bomba de calor



ALTA EFICIENCIA

Sherpa SHW S2 alcanza la clase energética más alta de su categoría (según la normativa ErP).



INTEGRACIÓN FOTOVOLTAICO

Contacto para integración con instalación fotovoltaica que fuerza el encendido y sube el valor de ajuste (set point) de la máquina. Se realiza la acumulación de la energía producida por el fotovoltaico para reducir los costes de producción del ACS y maximizar el ahorro de energía.



GESTIÓN SOLAR

Compatible con la energía solar térmica: la unidad puede funcionar con una segunda fuente de energía, como los paneles solares (gestión del circulador solar). Solo válido para el modelo 360S.



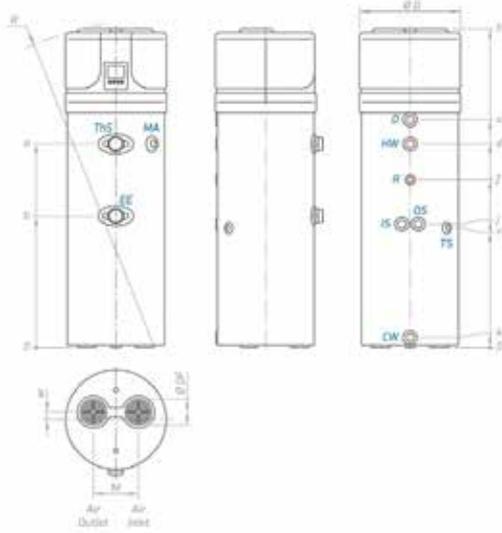
CARACTERÍSTICAS

- **Disponible en dos versiones:** modelo estándar con bomba de calor, resistencia eléctrica y depósito de 202lt (Sherpa SHW S2 200); modelo con serpentín para paneles solares u otras fuentes de energía, resistencia eléctrica y depósito de 251lt (Sherpa SHW S2 260S).
- **COP > 2,6* ACS a 65°C (75°C con resistencia eléctrica)**
- **Clase energética:** A+
- **Rango de trabajo** en bomba de calor con temperatura del aire desde -10°C hasta 43°C.
- **Depósito en acero** esmaltado.
- **Ánodo de magnesio anticorrosión** para garantizar la durabilidad del depósito.
- **Condensador envuelto fuera de la caldera** libre de incrustaciones y contaminación gas-agua.
- **Aislamiento térmico en poliuretano** expandido rígido (PU) espesor 50mm.
- **Revestimiento externo en material plástico.** Tapa superior en plástico aislado acústicamente.
- **Compresor de alta eficiencia** con refrigerante R134a**.
- **Resistencia eléctrica** disponible en la unidad como reserva, que garantiza agua caliente a temperatura constante incluso en condiciones invernales y de verano extremas.
- **Contacto ON-OFF** para arrancar la unidad desde un interruptor externo.
- **Ciclo de desinfección semanal.**
- **Posibilidad de manejar la recirculación** de agua caliente sanitaria o la integración solar. Solo válido para el modelo 260S
- **Válvula de expansión electrónica** para un control puntual.

* Temperatura ambiente del aire 7 °C b.s./6 °C b.u., temperatura del agua de 10 °C a 55 °C (EN 16147).

** Aparato sellado herméticamente que contiene GAS fluorado con GWP equivalente 1430.





		200	260S
h	mm	1720	2010
a	mm	994	1285
b	mm	724	834
d	mm	995	1285
f	mm	803	1064
i	mm	-	781
k	mm	60	60
n	mm	-	766
u	mm	1153	1440
w	mm	58	58
M	mm	260	260
ØDF	mm	160	160
R	mm	1785	2055
ØD	mm	630	630

CW - Entrada de agua fría G 1"

HW - Salida de agua caliente G 1"

IS - Entrada del intercambiador de calor G 1"

OS - Salida del intercambiador de calor G 1"

R - Recirculación G ¾"

TS - Sonda de temperatura G ½"

EE - Apertura para resistencia eléctrica G 1 ½"

CD - Descarga de la condensación G ¾"

9. Retorno de energía solar 1"

10. Entrada de agua fría sanitaria 1"

11. Descarga de condensación Ø 16

DATOS TÉCNICOS

		SHERPA SHW S2 200	SHERPA SHW S2 260S
Alimentación eléctrica	W/Ph/Hz	02385 220-240/1Ph+N/50	02386 220-240/1Ph+N/50
Capacidad real del depósito	L	202	251
Potencia térmica nominal Prated (EN 16147: 2017 - A7/W55)	W	1050	1200
Potencia térmica máxima (condiciones de verano)	W	2305	2305
COPDHW (EN 16147: 2017 - A7/W55)	W/W	2.7	3
COPDHW (EN 16147: 2017 - A14/W55)	W/W	3.1	3.4
Máxima absorción eléctrica con resistencia eléctrica activa	W	663+1500	663+1500
Tiempo de calefacción (EN 16147: 2017 - A7/W55)	h:min	08:59	10:15
Tiempo de calefacción en modalidad BOOST (A7 - W10-55)	h:min	03:47	04:21
Rango temperatura aire de aspiración	°C	-10 ÷ 43	-10 ÷ 43
Tipología de refrigerante (a)		R134a	R134a
Carga refrigerante	g	880	880
Caudal de aire nominal (98 Pa)	m3/h	315	315
Presión máxima de ejercicio del depósito de acumulación	bar	8	8
Resistencia eléctrica auxiliar	W	1500	1500
Superficie del serpentín de intercambio solar	m²	-	1.2
Clase de protección		IPX4	IPX4
Peso de transporte	Kg	105	128
Potencia sonora (EN 12102:2013)	dB(A)	53	53
Perfil de descarga (EN 16147: 2017)		L	XL
Clase de eficiencia energética (condiciones climáticas medias)		A+	A+
ηWH (condiciones climáticas medias - reglamento UE 812/2013)	%	118	124

(a) Aparato sellado herméticamente que contiene GAS fluorado con GWP equivalente 1430.