

UNIDAD DE VENTILACIÓN MECÁNICA CONTROLADA

SITALI SFE 100

[S1]

Caudal	102 m³/h
Tipo	puntual
Tecnología	extracción
Instalación	vertical



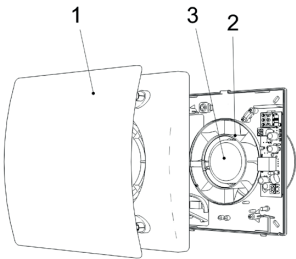
Detección automática de la humedad

La unidad está equipada con una sonda de detección de humedad que funciona en modo automático (función de humidostato que se puede activar mediante el interruptor dip). En presencia de un aumento brusco del nivel de humedad y/o cuando el valor de humedad supera el 65%, la unidad funciona a la velocidad intermedia. La velocidad disminuye solo cuando la humedad se estabiliza durante un tiempo fijo de 5 minutos.



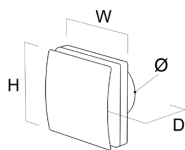
- Recambio de aire
- Sensor de humedad
- Silent Mode
- Turbo

LAYOUT



- 1. Cubierta frontal de ABS de alta calidad, fácilmente extraíble para su limpieza
- 2. Ventilador aerodinámico de alta eficiencia
- 3. Motor EC brushless provisto de protección térmica (ideal para climas fríos)
- Sensor de humedad integrado

DIMENSIONES Y PESO



		100
W	mm	164
H	mm	164
D	mm	116
Ø	mm	100
PESO NETO	kg	0,6

ACCESORIOS COMPATIBLES

DISTRIBUCIÓN EXTERIOR	B0838	Rejilla externa
	B0837	Tubo telescópico

DATOS TÉCNICOS

			Sitali SFE 100 S1
Código producto			99231
Diámetro del orificio		mm	100 (110 con tubo telescópico)
Caudal de aire (mín./máx.)		m³/h	17/102
Absorción (mín./máx.)		W	0,9/4,5
Presión sonora (mín./máx.) (1)	(1)	dB(A)	9/37
Temperatura ambiente (máx.)		°C	40
Grado de protección (instalación en pared)			IPX4
Peso		kg	0,6
Superficie tratada (2)	(2)	m²	8 m²

(1) nivel de presión sonora a 3m en campo libre

(2) Superficie máxima tratada para viviendas civiles (norma de referencia UNI 10339:1995) considerando 90 m³/h como caudal máximo, 10 Pa de altura de elevación y una altura del local de 2,7 m. 220-240 V ~ 50-60Hz rendimientos aerólicos medidos de acuerdo con ISO 5801 a 230V 50Hz, densidad del aire 1,2 Kg/m³ - datos medidos en laboratorio acreditado TÜV Rheinland