

# SITALI CX 400

Compatibles con:  
**SIOS**  
CONTROL

## VMC canalizada con doble flujo con recuperación de calor



### BYPASS FÍSICO INTEGRADO

Ideal para el funcionamiento "free cooling" durante el verano



### INSTALACIÓN VERTICAL

Adecuada para ser instalada en la pared, en posición vertical.



### CONTROL AUTOMÁTICO

La unidad se suministra con panel de control multifunción, con pantalla LCD.



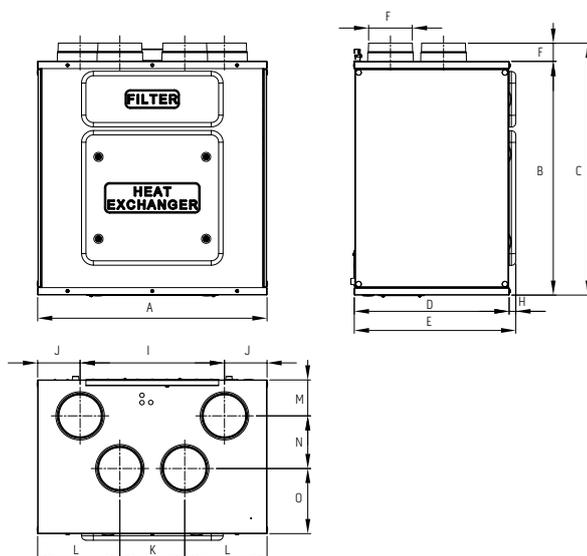
### CARACTERÍSTICAS

- Bastidor externo constituido por acero galvanizado y prelacado RAL 9010.
- Estructura interna en polipropileno expandido para minimizar los puentes térmicos, la emisión sonora y garantizar la máxima estanqueidad.
- Motores EC con rotor externo de limitado consumo energético. Equipado con protección térmica y montados sobre rodamientos de bolas para una larga vida útil.
- Ventilador de tipo centrífugo con álabes curvados equilibrado dinámicamente y directamente acoplado al motor, altamente ruidoso y silencioso.
- Intercambiador de calor, de flujo cruzado, en contracorriente, de alta eficiencia.
- Conexión eléctrica simplificada: la unidad se suministra precableada.
- Filtros ISO Coarse 60% (G4) suministrado, fácilmente extraíbles desde el exterior. La unidad está equipada con filtro ISO ePM1 60% (F7) en el aire de introducción.
- Protección anti-hielo automática que evita la formación de hielo en el lado de entrada del intercambiador.
- Doble descarga de la condensación que puede utilizarse en función de las necesidades climáticas.
- Configuración de la unidad izquierda o derecha para flexibilidad de instalación

### FUNCIONAMIENTO

- Configuración y selección de 3 velocidades.
- Función Boost.
- Modalidad Holiday y Night Mode.
- Programación semanal.
- Gestión bypass.
- Equilibrio de flujos de aire.
- Indicador mantenimiento filtros y eventuales averías.
- Contador de horas de funcionamiento.
- Almacenamiento y carga de configuraciones.
- Conexión sensores ambiente remotos (humedad, CO2, etc.)
- Interfaz ModBus.
- Conexión a resistencia eléctrica Pre o Post.
- Conexión a batería de agua para calefacción.

### DISEÑO, DIMENSIONES, PESO

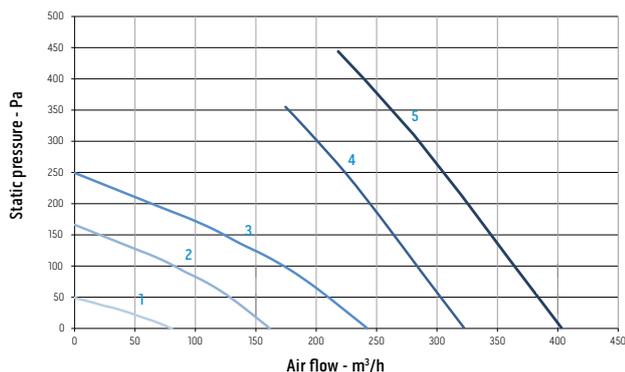


		SITALI CXVA 400
A	mm	778
B	mm	799
C	mm	860
D	mm	525
E	mm	549
F	mm	148
G	mm	62
H	mm	23
I	mm	490
J	mm	144
K	mm	220
L	mm	279
M	mm	1225
N	mm	180
O	mm	222.5
Peso neto	kg	34,5 kg

**DATOS TÉCNICOS**

		SITALI CXVA 400
<b>CÓDIGO PRODUCTO</b>		99244
<b>EAN CÒDIGO</b>		8021183992441
Caudal máximo @100 Pa	m <sup>3</sup> /h	363
Potencia eléctrica absorbida (al máximo caudal)	W	160
Clase SEC (control ambiental local)		<b>A+</b>
Clase SEC (control ambiental central)		<b>A</b>
Clase SEC (control manual - No Demand Control Ventilation)		<b>A</b>
Eficiencia térmica	%	86
Caudal de referencia	m <sup>3</sup> /h	254
Diferencia de presión de referencia	Pa	50
Potencia absorbida específica (SPI)	W/m <sup>3</sup> /h	0.268
Nivel de potencia acústica (LWA)	dB(A)	52
Alimentación eléctrica		220-240V~/50-60Hz
Grado de protección IP		IPX4
Presión sonora @3m(1)	dB(A)	26
Temperatura ambiente máxima	°C	+40

(1) Nivel de presión sonora a 3 m en campo libre, de la cubierta, velocidad 40%, indicado solo con fin comparativo.

**SITALI CXVA 400**


	Speed %	W max	m <sup>3</sup> /h max
1	20	10	84
2	40	22	162
3	60	48	243
4	80	90	322
5	100	160	403

Curvas de introducción de acuerdo con el Reglamento Europeo 1253/2014 (ErP)



1. Expulsión del aire hacia el exterior
  2. Entrada de aire desde el exterior
  3. Aire suministrado al interior
  4. Aire extraído del interior  
(Descarga de la condensación invierno)  
(Descarga de la condensación verano)
- Orientación flujos IZ