

NEW

SHERPA SHW

Calentador de agua en bomba de calor



INTEGRACIÓN FOTOVOLTAICO

Contacto para integración con instalación fotovoltaica que fuerza el encendido y sube el valor de ajuste (set point) de la máquina. Se realiza la acumulación de la energía producida por el fotovoltaico para reducir los costes de producción del ACS y maximizar el ahorro de energía.



GESTIÓN SOLAR

Compatible con la energía solar térmica: la unidad puede funcionar con una segunda fuente de energía, como los paneles solares (gestión del circulador solar). Solo válido para el modelo 300S.



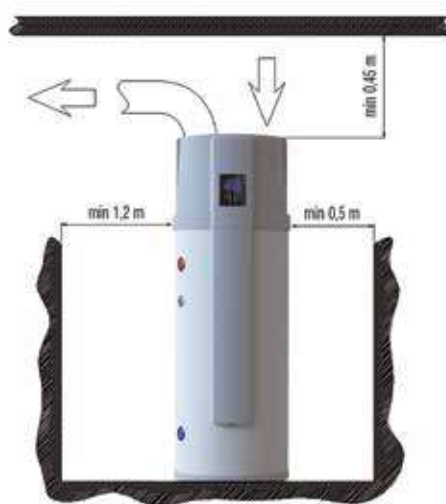
SMART CONTROL

El conjunto efectivo de la bomba de calor está regulado por una curva climática, para evitar que se produzcan alarmas de alta presión si se extrae aire caliente del exterior (por encima de 25 °C con agua a 65 °C, por encima de 35 °C con agua a 55 °C).



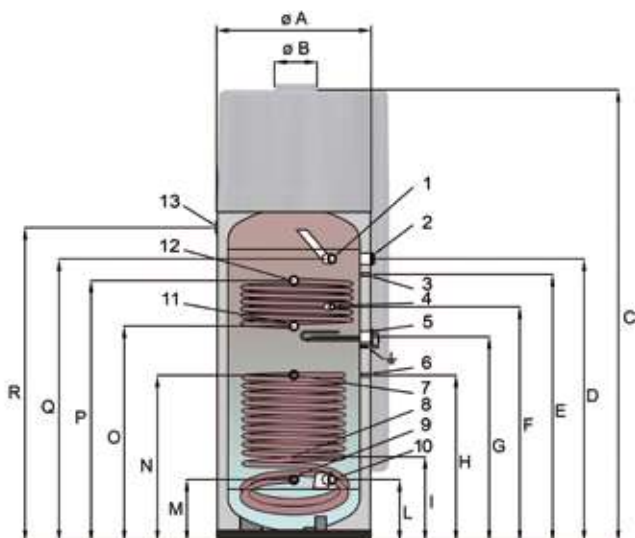
CARACTERÍSTICAS

- **Disponible en dos versiones:** modelo estándar con bomba de calor, resistencia eléctrica y depósito de 200 l (Sherpa SHW S1 200); modelo con serpentín para paneles solares, resistencia eléctrica y depósito de 300 l (Sherpa SHW S1 300S).
- **COP > 2,6* ACS a 65 °C**
- **Clase energética:** A
- **Intervalo de trabajo** en la bomba de calor con una temperatura del aire de -10 °C a 43 °C.
- **Depósito de acero** al carbono con doble capa de vitrificación.
- **Ánodo de magnesio anticorrosivo** para garantizar la durabilidad del depósito.
- **Condensador envuelto externamente** de la caldera libre de suciedad y contaminación de agua-gas.
- **Aislamiento térmico de poliuretano** expandido rígido (PU) de 45 mm de espesor.
- **Revestimiento exterior de plástico.** Cubierta superior de plástico con aislamiento acústico.
- **Compresor de alta eficiencia** con refrigerante R134a**.
- **Dispositivos de seguridad** para alta y baja presión de gas.
- **Resistencia eléctrica** disponible en la unidad como respaldo (con termostato integrado con seguridad a 90 °C), que garantiza agua caliente a una temperatura constante incluso en condiciones invernales extremas.
- **Contacto ON-OFF** para arrancar la unidad desde un interruptor externo.
- **Ciclo de desinfección semanal.**
- **Posibilidad de gestionar la recirculación** agua caliente sanitaria o integración solar (presencia de una sonda de temperatura específica, entrada de flujostato y control para una bomba externa). Solo válido para el modelo 300S
- **Válvula de expansión electrónica** para un control puntual.



* Temperatura ambiente del aire 7 °C b.s./6 °C b.u., temperatura del agua de 10 °C a 55 °C (EN 16147).

** Aparato no sellado herméticamente que contiene GAS fluorado con GWP equivalente 1430.



	200	300S
A mm	654	654
B mm	177	177
C mm	1638	1888
D mm	1007	1177
E mm	862	1112
F mm	742	977
G mm	742	852
H mm	567	692
I mm	-	352
L mm	257	257
M mm	257	257
N mm	692	692
Q mm	927	1177
R mm	1063	1313

- | | |
|--|--|
| 1. Envío de agua caliente 1" | depósito Ø 10 |
| 2. Ánodo 1" 1/4 | 7. Envío de energía solar 1" |
| 3. Sonda de temperatura superior del depósito Ø 10 | 8. Sonda auxiliar de temperatura del depósito Ø 10 |
| 4. Recirculación 1/2" | 9. Retorno de energía solar 1" |
| 5. Resistencia eléctrica 1" 1/4 | 10. Entrada de agua fría sanitaria 1" |
| 6. Sonda de temperatura inferior del depósito Ø 10 | 11. Descarga de condensación Ø 16 |

DATOS TÉCNICOS

		SHERPA SHW S1 200	SHERPA SHW S1 300S
Alimentación eléctrica	V/F/Hz	02267 220-240/1Ph+N+PE/50	02268 220-240/1Ph+N+PE/50
Capacidad real del depósito	L	228	278
Potencia térmica	W	2060* (+1200**)	2060* (+1200**)
Potencia absorbida	W	700* (+1200**)	700* (+1200**)
COPDHW***	W/W	2.64	2.85
COPDHW****	W/W	2.81	3.03
Consumo máximo	W	765 (+1200**)	765 (+1200**)
Tiempo de calefacción con el depósito frío	h:min	7:48	9:53
Tiempo de calefacción con el depósito frío y la resistencia eléctrica activa*	h:min	3:41	4:41
Temperatura ambiente de trabajo	°C	-10 ~ +43	-10 ~ +43
Tipología de refrigerante (d)	MPa	R134a	R134a
Carga refrigerante	g	920	920
Caudal de aire nominal	m3/h	450	450
Caudal de aire de 60 Pa	m3/h	350	350
Presión máxima admisible del depósito	bar	10	10
Resistencia eléctrica auxiliar	kW	1.2	1.2
Superficie del serpentín de intercambio solar	m²	-	1.2
Clase de protección		IPX1	IPX1
Peso con el depósito de agua lleno	Kg	326	400
Peso bruto	Kg	112	137
Potencia acústica (a)	dB(A)	58	58
Presión acústica (b)	dB(A)	43	43
Perfil de carga (c)	Pa	L	XL
Clase de eficiencia energética (c)		A	A
DHW (c)	%	101	117

*Temperatura ambiente del aire 20 °C, temperatura del agua 15 °C a 55 °C.

**En relación con la resistencia auxiliar. Durante el ciclo de desinfección, la temperatura se eleva a 70 °C mediante la resistencia auxiliar.

***Temperatura ambiente del aire 7 °C b.s./6 °C b.u., temperatura del agua de 10 °C a 55 °C (EN 16147).

****Temperatura ambiente del aire 14 °C b.s./12 °C b.u., temperatura del agua de 10 °C a 55 °C (EN 16147).

(a) medida según la norma EN 12102 en las condiciones de la norma EN 16147.

(b) calculada según el algoritmo ISO 3744:2010 a 1 m de la unidad.

(c) condiciones climáticas medias (+7 °C) según el Reglamento de la UE 812/2013

(d) aparato no sellado herméticamente que contiene gas fluorado con GWP equivalente 1430.

ACCESORIOS

B0841	Kit flujostato 1" F	300S
B0842	Kit sonda de temperatura	300S

○ Accesorio opcional

Descripción de los accesorios en pág. 50

Nota: se pueden adquirir accesorios opcionales para todos los modelos de bombas de calor. Cuando la compatibilidad solo es posible con determinados tamaños, la información se indica en la tabla. Los accesorios de serie ya están incluidos en el código de la bomba de calor.