

UNICO TWIN



KING & MIRANDA DESIGN

design + architecture



El sistema para climatizar dos ambientes contemporáneamente sin unidades exteriores



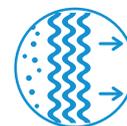
TWIN TECHNOLOGY

Dos unidades, conectadas por un circuito frigorífico, que pueden utilizarse simultáneamente o por separado.



PURE SYSTEM

Dotado de sistema de filtración múltiple que combina el filtro electrostático (con función anti-polvo) y filtro de carbones activos (eficaz contra los malos olores).



BOMBA DE CALOR

Climatización en bomba de calor. Gracias a esta función, es posible calentar y sustituir la calefacción tradicional en las temporadas intermedias o potenciarla (sólo versión HP).



CARACTERÍSTICAS DE SISTEMA

- Funcionamiento autónomo o combinado: si se escoge el funcionamiento contemporáneo las dos unidades comparten la potencia disponible
- Disponible en las versiones: HP (Bomba de Calor)
- Clase en enfriamiento **A**
- Gas refrigerante R410A
- Dotado de sistema de filtración múltiple que combina el filtro electrostático (con función anti-polvo) y filtro de carbones activos (eficaz contra los malos olores).
- Doble mando a distancia multifunción

FUNCIONES

- **Refrigeración, calefacción, deshumidificación y ventilación**
- **Función Auto:** modula los parámetros de funcionamiento en función de la temperatura ambiente.
- **Función Sleep:** aumenta gradualmente la temperatura ajustada y garantiza un bajo nivel de ruido para un mayor bienestar nocturno.
- **Temporizador 24 h**

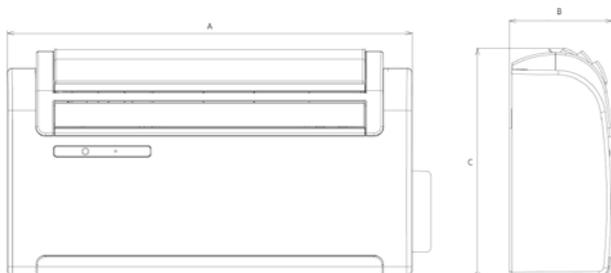
CARACTERÍSTICAS MASTER

- Capacidad frigorífica: 2.6 kW
- Capacidad en función HP (bomba de calor): 2.5 kW
- Versatilidad de instalación: Instalación de pared arriba o abajo
- Sencillez de instalación: Unico Twin se instala todo desde el interior en pocos minutos
- Amplio flap para una difusión homogénea del aire en el ambiente.

CARACTERÍSTICAS WALL

- Capacidad nominal de refrigeración: 2.5 kW
- Capacidad nominal de calefacción: 2.2 kW
- Nivel de potencia acústica: 46 dB(A)

DIMENSIONES Y PESO



UNICO TWIN MASTER		
A	mm	902
B	mm	229
C	mm	516
Peso neto	kg	40.5

DATOS TÉCNICOS			Unico Twin Master
CÓDIGO PRODUCTO			01273
EAN CÒDIGO			8021183012736
Capacidad nominal de refrigeración (1)	Pdesi-gnc	kW	2,6
Capacidad nominal de calefacción (1)	Pdesi-gnc	kW	2,5
Potencia nominal absorbida para la refrigeración (1)	PEER	kW	0,9
Absorción nominal para la refrigeración (1)		A	4,3
Potencia nominal absorbida para la calefacción (1)	PCOP	kW	0,8
Absorción nominal para la calefacción (1)		A	3,5
Índice de eficiencia nominal (1)	EERd		2,7
Coefficiente de eficiencia nominal (1)	COPd		3,1
Clase de eficiencia energética en refrigeración (1)			A
Clase de eficiencia energética en calefacción (1)			A
Consumo de energía en el "termostato off"	PTO	W	14,0
Consumo de energía en modo de «espera» (EN 62301)	PSB	W	0,5
Consumo de energía para aparatos de conducto doble (1) función refrigeración	QDD	kWh/h	0,9
Consumo de energía para aparatos de conducto doble (1) función calefacción	QDD	kWh/h	0,8
Tensión de alimentación	V-F-Hz		230-1-50
Tensión de alimentación mínima/máxima	V		198 / 264
Potencia máxima absorbida en refrigeración	W		1200
Consumo máximo en refrigeración	A		5,4
Potencia máxima absorbida en calefacción	W		1080
Absorción máxima en modalidad calefacción	A		4,8
Capacidad de deshumidificación	l/h		1,1
Caudal de aire ambiente en refrigeración (máx/med/mín)	m³/h		490 / 430 / 360
Caudal de aire ambiente en calefacción (máx/med/mín)	m³/h		450 / 400 / 330
Caudal de aire exterior en refrigeración (máx/med/mín)	m³/h		500 / 370 / 340
Caudal de aire exterior en calefacción (máx/med/mín)	m³/h		500 / 370 / 340
Velocidad de ventilación interior			3
Velocidad de ventilación exterior			3
Diámetro orificios pared **	mm		162/202
Dimensiones (Ancho x Alto x Prof.) (sin embalaje)	mm		902 x 516 x 229
Peso (sin embalaje)	kg		40,5
Nivel interior de potencia acústica (EN 12102)	LWA	dB(A)	57
Nivel interior de presión sonora (mín/máx) (2)		dB(A)	33-42
Grado de protección de las carcacas			IP 20
Gas refrigerante*	Tipo		R410A
Potencial calefacción global	GWP		2088
Carga gas refrigerante	kg		0,78
Cable de conexión (Nº polos x sección mm2)			3 x 1,5

CONDICIONES LÍMITE DE FUNCIONAMIENTO

Temperaturas ambiente interior	Temperatura máxima de ejercicio durante la refrigeración	DB 35°C - WB 24°C
	Temperaturas mínimas de funcionamiento en refrigeración	DB 18°C
	Temperatura máxima de ejercicio durante la calefacción	DB 27°C
	Temperatura mínima de ejercicio durante la calefacción	-
Temperaturas ambiente exterior	Temperatura máxima de ejercicio durante la refrigeración	DB 43°C - WB 32°C
	Temperaturas mínimas de funcionamiento en refrigeración	-
	Temperatura máxima de ejercicio durante la calefacción	DB 24°C - WB 18°C
	Temperatura mínima de ejercicio durante la calefacción	DB -15°C

El rendimiento y el funcionamiento óptimo están garantizados con las unidades funcionando alternativamente. En el funcionamiento contemporáneo, las velocidades de ventilación del aire ambiente son forzadas a la mínima velocidad.

El rendimiento se mide con una longitud de tubería de gas de 5 m.

(1) Condiciones de prueba: los datos se refieren a la norma EN14511 - MODO CALEFACCIÓN: Temperatura: ambiente externo DB 7°C / WB 6°C; ambiente interno DB 20°C / WB 15°C - MODO REFRIGERACIÓN: Temperatura ambiente externo DB 35°C / WB 24°C; ambiente interno DB 27°C / WB 19°C

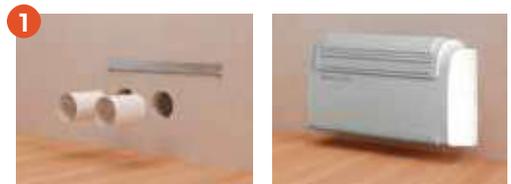
(2) Declaración de datos de pruebas en cámara semianecoica a 2m de distancia, presión mínima en solo ventilación.

* Aparato no sellado herméticamente que contiene GAS fluorado con GWP equivalente 2088

** Máquina suministrada con rejillas para orificios de pared de 202 mm. Si es necesario para la sustitución de un viejo Unico, la máquina también puede instalarse con orificios de 162 mm de diámetro.

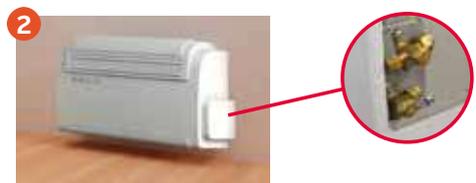
DATOS TÉCNICOS			Unico Twin Wall S1
CÓDIGO PRODUCTO			
EAN CÒDIGO			
Capacidad nominal de refrigeración (1)	kW		2,5
Capacidad nominal de calefacción (1)	kW		2,2
Potencia nominal absorbida para la refrigeración (1)	kW		0,9
Absorción nominal para la refrigeración (1)	A		4,2
Potencia nominal absorbida para la calefacción (1)	kW		0,7
Absorción nominal para la calefacción (1)	A		3,2
Potencia máxima absorbida en refrigeración (1)	W		1200
Consumo máximo en refrigeración (1)	A		5,4
Potencia máxima absorbida en calefacción (1)	W		1080
Consumo máximo en calefacción (1)	A		4,8
Capacidad de deshumidificación	l/h		1,0
Caudal de aire ambiente en refrigeración (máx/med/mín)	m³/h		310 / 230 / 180
Caudal de aire ambiente en calefacción (máx/med/mín)	m³/h		470 / 360 / 310
Velocidad de ventilación interior			3
Dimensiones (Ancho x Alto x Prof.) (sin embalaje)	mm		805 x 285 x 194
Peso (sin embalaje)	kg		7,5
Nivel interior de potencia acústica (EN 12102)	dB(A)		46
Nivel de presión sonora (2)	dB(A)		25-36
Grado de protección de las carcacas			IP X1
Cable de conexión (Nº polos x sección mm2)			3 x 1
Ø tubo línea de conexión líquido	inch - mm		1/4 - 6,35
Ø tubo línea de conexión gas	inch - mm		3/8 - 9,52
Longitud de los tubos (máx.)	m		10
Desnivel máximo	m		5

Simplicidad de instalación



UNIDAD MASTER

Gracias a la práctica plantilla incluida en el embalaje, se instala, completamente desde el interior y en pocos minutos la unidad MASTER con dos orificios de 202 mm de diámetro en la primera habitación a climatizar.



La unidad MASTER está conectada a la unidad WALL, gracias a los grifos de refrigeración alojados en el lado derecho de la unidad. Longitud máxima de las líneas de refrigerante de 10 metros. No es posible añadir gas más allá de la precarga.



UNIDAD WALL

Se instala la unidad WALL en la pared, en la segunda habitación a climatizar.