AQUARIA SLIM 12



CARACTERÍSTICAS

Capacidad de deshumidificación: 12 I/24h Capacidad del depósito: 1.5 I Nivel sonoro: 36 dB (A) Pannello digitale Alarma de depósito Ileno Descarga continua de condensado Dispositivo de descongelación electrónica Nivel de agua visible Asa Abertura del tanque con asa grande y practica

Para habitaciones hasta: 55 m³

PURE SYSTEM 3

Sistema de triple filtrado que purifica el aire. Filtro de Carbón Activo: elimina olores desagradables e inactiva cualquier gas nocivo para la salud. Filtro HEPA: Son filtros de microfibra de alta capacidad de filtración, idóneo para retener partículas de polvo. Filtro fotocatalítico: Esterilizan el aire, eliminando un alto grado de bacterias y virus.



COMPACT TECHNOLOGY

El más delgado de la gama: 12L / 24h $^{(1)}$ en tan sólo 17 cm de profundidad.



FÁCIL DE USAR

Con elegante abertura frontal para poder controlar constantemente el nivel de agua en el tanque. Equipado con un asa y ruedas para fácil transporte.



DOUBLE USE

Puede ser utilizado a pared o apoyado. El único deshumidificador que puede ser utilizado con instalación a pared o apoyado al suelo, gracias al sistema de enganche del panel posterior. Diseñado para el uso en la lavandería y también en el baño. Los filtros de entrada del aire en la parte posterior y el frontal minimal lo hacen un objeto discreto.



DIGITAL CONTROL

Panel electrónico multifuncional y display LCD, gracias al cual es posible programar el nivel de humedad deseada.







		AQUARIA SLIM 12
	Código	01546
	EAN	8021183015461
Capacidad de deshumidificación (2)	I/24h	12
Potencia de calefacción	W	-
Potencia absorbida en deshumidificación (1)	W	250
Potencia absorbida máxima en deshumidificación (2)	W	309
Potencia absorbida máx. en deshumidificación+calefacción (2)	W	-
/elocidad de ventilación		1
Capacidad depósito	I	1,5
Caudal de aire (máx.)	m³/h	110
Dimensiones del producto (AnchoxAltoxProf.)	mm	325 x 480 x 162
Dimensiones del embalaje (AnchoxAltoxProf.)	mm	380 x 530 x 200
Nivel sonoro	db(A)	36
Peso	Kg	9,5
Gas refrigerante / carga	Tipo / kg	R410A / 0,090 / 1430
Alimentación	V-F-Hz	230 - 1 - 50
Tensión de alimentación mínima/máxima	V	212-264
Filtro de aire		\checkmark
Filtro de carbón activo		√
Filtro fotocatalítico		\checkmark
Filtro HEPA		√
- runcionamiento con descarga continua		\checkmark
Mandos mecánicos		
Controles digitales		
Humidostato mecánico		
Humidostato electrónico		√
Display LCD		√
Display LED retroiluminado		√
Visualización de la humedad ambiente		√
Visualización de la temperatura ambiente		
Aviso depósito lleno		√
Dispositivo de descongelación		\checkmark
Sistema de descongelación por gas caliente		
Función calefacción + deshumidificación		
NSa		√
Ruedas		
Depósito integrado con cierre push-pull		
Depósito con asa		
Nivel de agua visible		√
Kit de fijación mural		

⁽¹⁾ DB 27°C - WB 21°C (27°C - 60% RH) (2) DB 32°C - WB 29°C (32°C - 80% RH)