

# TRIO

## El portátil con alta capacidad refrigerante

Trio, "el de las 3 E": económico, eficiente y elegante. Un portátil con alta capacidad refrigerante y bajos consumos. Es de clase A, es decir, máximo rendimiento con la mínima energía. El diseño, de un bonito color azul, concebido por King & Miranda, encaja en cualquier decoración.

Eficiente, Económico, Elegante

## Sin Depósito

Trio, al igual que Otto, no tiene depósito de condensación: descarga automáticamente el agua de condensación nebulizándola de forma continua hacia el exterior. Lo cual quiere decir que hace todo solo y que no hay agua que retirar ¡Qué gran comodidad librarse de la esclavitud de tener que vaciar el depósito!

## Manejable y Robusto

Aunque sea tan robusto, Trio se mueve ágilmente. Sus ruedas son grandes, colocadas detrás, y con asas de fácil agarre.

## Frescor agradable

Su rejilla superior difunde uniformemente el aire de la manera más agradable, sin que el chorro alcance de modo directo.

## Electrónica al alcance de todos

Los mandos son sencillos e intuitivos, como siempre, User friendly. Todas sus funciones están al alcance de la mano, mejor dicho, de los dedos.

## Aire Deshumidificado

Trio también puede deshumidificar el aire, asegurando el grado adecuado de humedad. Para quien quiera un clima verdaderamente a su medida.

## ¡Buenas noches!

Trio es silencioso de día e incluso aún más, de noche. El botón Moon segura un buen descanso, controlando automáticamente los parámetros de temperatura y de humedad programados.

### Trio

Cod. 00884

Potencia en refrigeración (35°C/80% HR)	frig/h	2.100
Potencia en refrigeración (1)	kW	2,1
Potencia absorbida en refrigeración	W	750
Potencia nominal en refrigeración (1)	A	3,3
Consumo anual de energía en refrigeración (1)	kWh	375
E.E.R.	—	2,80
Eficiencia energética en refrigeración (3)	—	A
Tensión de alimentación	V-F-Hz	230 - 1 - 50
Tensión de alimentación mínima/máxima	V	207 / 253
Volumen máximo absorbido en refrigeración (2)	W	875
Absorción máxima en refrigeración (2)	A	3,85
Capacidad de deshumidificación	l/h	1,0
Volumen aire ambiente (max/min)	m <sup>3</sup> /h	240 / 180
Volumen aire exterior (max/min)	m <sup>3</sup> /h	350 / 270
Velocidad de ventilación	—	2
Tubo Flexible (largo x diámetro)	mm	1000 x 120
Dimensiones (L x A x P)	mm	460 x 785 x 430
Peso (sin embalaje)	Kg	39
Nivel sonoro (presión sonora*)	db (A) (min-max)	40 - 52
Grado de protección	—	IP 20
Gas refrigerante/carga	Tipo/kg	R407C / 0,490
Presión máxima del ejercicio	MPa	3,5
Cable de alimentación (N° x secciones mmq)	—	3 x 1,5
Fusibles	—	10AT

#### CONDICIONES LÍMITE DE FUNCIONAMIENTO

	Temperatura ambiente interno	Temperatura ambiente exterior
Temperatura máxima de ejercicio en refrigeración	DB 35°C - WB 24°C	DB 43°C - WB 32°C
Temperatura mínima de ejercicio en refrigeración	DB 18°C	DB 18°C - WB 16°C

#### CONDICIONES DE PRUEBA

	Temperatura ambiente interno	Temperatura ambiente exterior
(1) Control de la potencia en refrigeración	DB 27°C - WB 19°C	DB 27°C - WB 19°C
(2) Alta carga en refrigeración	DB 35°C - WB 24°C	DB 43°C - WB 32°C
(3) Control de la Clase Energética	DB 35°C - WB 24°C	DB 35°C - WB 24°C

Los datos técnicos hacen referencia a la Norma EN 14511.

HP = Bomba de calor - HE = alta eficiencia (respeto energético / altos rendimientos)

\*La presión sonora se ha medido en cámara semi anecoica a un metro de distancia de la parte frontal del aparato con el micrófono a una altura de un metro.