



Mimético

L'unità esterna "invisibile"

International Patent Pending

Verse



O no verse?



Mimético: la unidad exterior "invisible"

Olimpia Splendid no podía prescindir de tener un producto inverter innovador en el mercado. Es por ello que ha estudiado, desarrollado y fabricado Mimético Inverter, añadiendo a la tecnología innovación y capacidad de interpretar nuevas necesidades.

La nueva unidad exterior inverter Olimpia Splendid revoluciona el concepto de unidad exterior. Desde hoy somos capaces de elegir una unidad exterior no sólo por su funcionalidad.

Además Mimético como otros productos innovadores de Olimpia Splendid se ha creado con el objetivo de contribuir a mejorar la estética de nuestras casas reduciendo al mínimo la contaminación visual.

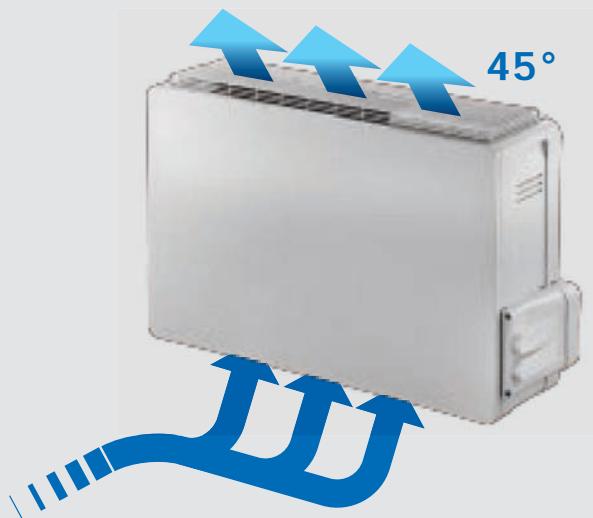
Nuevo Diseño

Mimético cuenta con un nuevo diseño. El desarrollo de un innovador dispositivo de ventilación y la adopción de intercambiadores de calor en V de alta eficiencia han permitido realizar una unidad de arquitectura completamente diferente respecto a las unidades tradicionales, con una estética que la vuelve única y mejor.

Está exenta de la antiestética rejilla frontal con ventilador a la vista de las unidades exteriores convencionales; por el contrario, tiene un panel frontal cerrado que vuelve la superficie totalmente personalizable y por tanto mimetizable.

Puede pintarse fácilmente del color de la pared en la que se instala volviéndola prácticamente invisible. O bien sobre el panel pueden pegarse los materiales más dispares (vidrio, madera, piedra, etc.)

¡Mimético de nombre y de hecho! El diseño sumamente pulcro, como para muchísimos productos OS, está cuidado por los arquitectos King & Miranda.



Instalaciones

Una de las innovaciones de Mimético es la impulsión vertical del aire, es decir, toma el aire desde abajo y lo expulsa hacia arriba, diferenciándose de las unidades exteriores normales donde el aire es aspirado en la zona trasera y expulsado por la rejilla frontal. Esto permite instalar Mimético colgándolo directamente en la pared como si fuera un cuadro, sin utilizar voluminosos y antiestéticos soportes y sin la necesidad de separarlo de la pared, consiguiendo ocupar un espacio mucho menor y un impacto visual equivalente a cero.

Mimético también puede ser apoyado directamente en el suelo gracias a prácticas patas o instalado incluso bajo la ventana, gracias a una salida del aire a 45°. En las instalaciones en terrazas, se resuelve definitivamente el tradicional problema de la inutilización de toda el área que se halla delante de la unidad exterior (tanto por la necesidad de no obstruir, como porque el aire caliente expulsado impedía la presencia de plantas y flores); con Mimético, el aire es expulsado hacia arriba y por tanto deja la máxima libertad de uso de los espacios circunstantes. Mimético es ideal para ser instalado también en nichos o chimeneas de ventilación.



Mimético

La unidad exterior que mimetiza perfectamente respetando la estética de su casa.



Diseño: King & Miranda

Mimético

La unidad interior de estética elegante que se integra armoniosamente en cualquier tipo de ambiente.

Mimético Inverter

La unidad interior de Mimético, firmada también por King y Miranda; presenta una estética elegante, con gran atención por los detalles, que resulta coherente con cualquier tipología de ambiente.

Ecología y ahorro

Selezione Inverter es un clase A tanto en refrigeración como en calefacción, dotado de coeficientes COP y EER en la cumbre de la categoría, para garantizar un considerable ahorro energético. Dotado de gas ecológico R410A y, gracias a componentes elegidos para la optimización de los circuitos frigoríficos, puede definirse como environment friendly, ecológico.

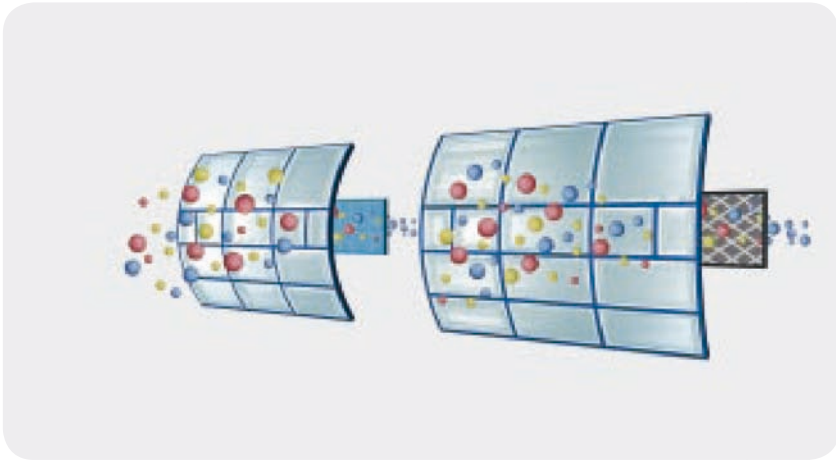
Funciones

Las funciones de Mimético Inverter son múltiples, desde el Sistema I Feel que, gracias a la presencia de dos sensores de temperatura ubicados uno en la unidad exterior y el otro en el mando a distancia de la máquina, hace perfecto el flujo de aire suministrado al ambiente y la temperatura misma. Este sistema, combinado con la tecnología Inverter DC, aumenta de forma exponencial el confort ofrecido, ya sea en silencio como en suministro y aprovechamiento de la temperatura programada. De hecho, en la versión inverter, el compresor modula su velocidad de tal forma que garantiza una temperatura estable, optimizando al mismo tiempo los consumos energéticos y el nivel de ruido, que llega a ser casi inexistente. La función **AUTO**, que configura automáticamente los parámetros de temperatura y humedad en base a los registrados en el ambiente, y el botón **MOON (LUNA)**, una función que modifica el funcionamiento de la máquina siguiendo las fases metabólicas del sueño, son funciones importantes de 'Selezione Inverter'.



Mando a distancia de última generación

El mando a distancia de última generación está caracterizado por su forma ergonómica y su sencillo e intuitivo modo de utilización. El amplio display digital muestra las funciones principales de forma clara.



Aire Limpio

Otro aspecto considerado fundamental es la purificación del aire, que se efectúa gracias a tres niveles de filtración. Esta triple filtración hace posible que el aire liberado al ambiente, además de estar a la temperatura deseada y con el porcentaje adecuado de humedad, sea ante todo puro. Antes de ser difundido en el ambiente, el aire debe pasar a través de un filtro antimoho, un filtro de carbón activo y, para concluir, un filtro antiolor.

El filtro electrostático controla y anula pequeñas partículas y emisiones como humo, polvo, pelos de animales, previniendo reacciones alérgicas. El filtro de carbón activo elimina los malos olores y vuelve inactivos eventuales gases nocivos para la salud.

CONDICIONES LÍMITE DE FUNCIONAMIENTO	Temperatura ambiente interior	Temperatura ambiente exterior
Temperaturas máximas de ejercicio en refrigeración	DB 32°C - WB 24°C	DB 43°C
Temperaturas mínimas de ejercicio en refrigeración	DB 17°C	DB 15°C
Temperaturas máximas de ejercicio en calefacción	DB 27°C	DB 24°C - WB 18°C
Temperaturas mínimas de ejercicio en calefacción	DB 17°C	DB -15°C

CONDICIONES DE PRUEBA	Temperatura ambiente interior	Temperatura ambiente exterior
(1) Control de la potencia en refrigeración	DB 27°C - WB 19°C	DB 35°C - WB 24°C
(2) Control de la potencia en calefacción	DB 20°C - WB 15°C	DB 7°C - WB 6°C
(3) Alta carga de refrigeración	DB 32°C - WB 24°C	DB 43°C - WB 32°C
(4) Alta carga de calefacción	DB 27°C	DB 24°C - WB 18°C

Los datos técnicos se refieren a la norma EN 14511.

HP = bomba de calor - HE = alta eficiencia (ahorro energético / altos rendimientos)

*La presión sonora se ha medido en cámara semi anecoica a un metro de distancia de la parte frontal del aparato con el micrófono a una altura de un metro.

		Mimético Inverter DC 10 HP	Mimético Inverter DC 12 HP
		Cod. OS-CSEEDH10EI	Cod. OS-CSEEDH12EI
Potencia en refrigeración (1) (min-nom-max)	kW	1,5 / 2,6 / 3,2	1,9 / 3,2 / 3,7
Potencia en calefacción (2) (min-nom-max)	kW	1,3 / 2,7 / 3,4	1,7 / 3,8 / 4,7
Potencia absorbida en refrigeración (1)	W	765	970
Potencia absorbida en calefacción (2)	W	730	1000
Absorción nominal en refrigeración (1)	A	3,50	4,44
Absorción nominal en calefacción (2)	A	3,34	4,57
Consumo anual de energía en refrigeración (1)	kWh	383	485
Capacidad de deshumidificación	l/h	1,0	1,2
Tensión de alimentación	V - F - Hz	220/240 - 1 - 50	220/240 - 1 - 50
Tensión de alimentación mínima/máxima	V	207 / 264	207 / 264
Potencia máxima absorbida en refrigeración (3)	W	2300	2300
Potencia máxima absorbida en calefacción (4)	W	2150	2150
Absorción máxima en refrigeración (3)	A	8,7	8,7
Absorción máxima en calefacción (4)	A	8,2	8,2
Grado de protección (Unidad exterior/Unidad interior)	-	IPX4 / IPX1	IPX4 / IPX1
Presión máxima de ejercicio	MPa	4,15	4,15
E.E.R.	-	3,40	3,30
C.O.P.	-	3,70	3,80
Eficiencia energética en refrigeración	-	A	A
Eficiencia energética en calefacción	-	A	A
Unidad interior:			
Volumen del aire en refrigeración (max/med/min)	m³/h	450 / 400 / 340	620 / 530 / 460
Volumen del aire en calefacción (max/med/min)	m³/h	450 / 400 / 340	620 / 530 / 460
Dimensiones (L x A x P)	mm	760x253x190	935x253x190
Nivel sonoro (Presión sonora*)	db(A) min - max	28	30
Peso (sin embalaje)	Kg	8,0	11,0
Unidad exterior:			
Dimensiones (L x A x P)	mm	946x597x266	946x597x266
Volumen del aire (max)	m³/h	950	950
Nivel sonoro (Presión sonora*)	db(A)	46	47
Peso (sin embalaje)	Kg	36	37
Unidad exterior (continuación):			
Velocidad de ventilación (Unidad interna/Unidad externa)	-	3 / 1	3 / 1
Ø Líneas de conexión líquido	pulgadas - mm	1 / 4" / 6,35	1 / 4" / 6,35
Ø Líneas de conexión gas	pulgadas - mm	3 / 8" / 9,52	1 / 2" / 12,7
Largo máximo de los tubos	m	15	15
Desnivel máximo	m	8	8
Gas refrigerante/carga	Tipo/kg	R410/0.88	R410/1.05
Carga añadida gas (más 5 metros)	g/m	30	30
Carga de alimentación (Nº polos x sección mmq)	-	3 x 1,5	3 x 1,5
Cable de conexión (Nº polos x sección mmq)	-	4 x 1,5	4 x 1,5
Alcance máximo del mando a distancia (distancia/ángulo)	m/°	8 m / 45°	8 m / 45°
Fusibles	-	10A	10A